

KATALOG USŁUG KOOPERACYJNYCH 2024/1



www.metalfach.com.pl

Wydanie oryginalne w języku polskim.

KATALOG USŁUG KOOPERACYJNYCH

Na dynamiczny rozwój marki ogromny wpływ miały dotacje unijne. Dzięki nim rozwinął się i wzbogacił park maszynowy.

Dziś Metal-Fach może się pochwalić doskonale wyposażonymi halami produkcyjnymi, a także nowoczesną malarnią z kataforezą.

Pracujemy na materiale własnym lub powierzonym.

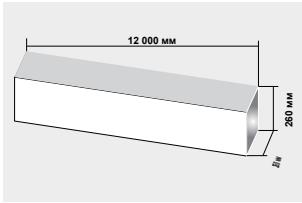


Spis treści

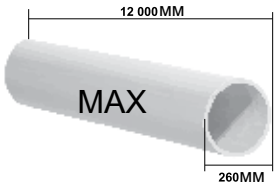


Cięcie i gięcie	04
Spawanie	10
Obróbka mechaniczna	12
Powłoki ochronne	14
Usługi inżynierskie.....	16
Produkty gotowe oraz dodatkowe usługi.....	20

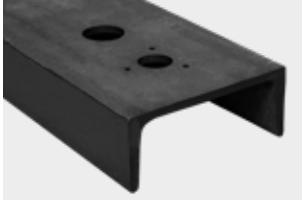
Laser 3-D do profili / rur / kształtowników **MAZAK**



Maksymalna grubość ściany - #15mm



Maksymalna długość detalu - 12m/8m - załadunek/odbiór



Tolerancja cięcia termicznego ISO9013 LVL1

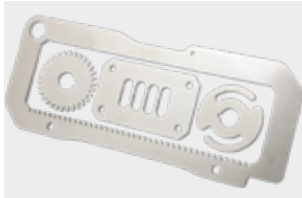


Umożliwia cięcie trójwymiarowe pozwalające na obróbkę skomplikowanych kształtów w jednym procesie

Laser światłowodowy do blach **AMADA LCG3015AJ**



Maksymalna moc cięcia 4kW



Minimalna grubość cięcia 0.5mm



Maksymalna grubość cięcia 20mm

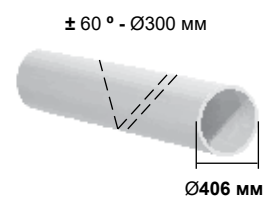


Sprawność lasera światłowodowego jest do 3 razy wyższa niż klasycznego lasera CO2.
Dokładność ISO 9013 LVL1

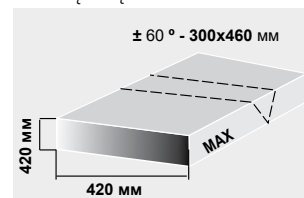
Przecinarka taśmowa - CNC KASTO VERICUT A



Maszyna rewolucjonizuje produkcję, eliminując potrzebę ukosowania detali przed spawaniem i gwarantując dokładność cięcia do 1 mm.



Max. średnica cięcia Ø406mm
Max. kąt cięcia 60° dla Ø300



Max. wymiary detalu
420x420



Tolerancja wykonania
zgodnie z ISO 2868 klasa M

Wykrawarka AMADA EM Z 3612 M



Idealne narzędzie do wycinania elementów z blach powlekanych (lakierowanych)



Wymiar stołu -
1500x3000mm



Maksymalna grubość
detalu #2mm



Dokładność
pozycjonowania (mm)

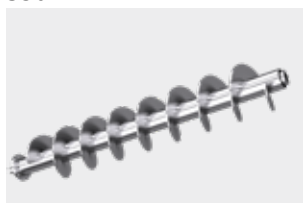
Giętarka do świdrów



Maksymalna grubość wstęgi 32mm



Minimalna długość wstęgi 350mm



Maksymalna długość wstęgi 2000mm



Maszyna unikalna na skalę europejską (najdłuższe wstęgi na rynku)

Giętarka do rur **MACRI PROVAR 6-90 V-D CNC**



Minimalna średnica giętej rury $\varnothing 20\text{mm}$



Maksymalna średnica giętej rury $\varnothing 90\text{mm}$



6 osi gięcia



Gięcie rur do klatek bezpieczeństwa

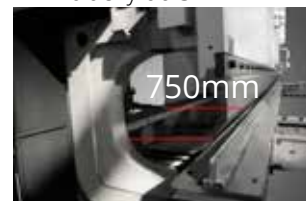
Prasa krawędziowa - tandem



Idealna maszyna do zaginania hardoxu i innych wymagających materiałów



Maksymalna długość gięcia
12m blachy do 3mm



Maksymalna długość gięcia
6m blachy do 6mm



Maksymalna długość gięcia
0,5m blachy do 25mm

Walcarka czterowalcowa



Jako jedna z niewielu maszyn dostępnych na rynku posiada możliwość formowania stożka.



Minimalna średnica
walcowania min Ø300mm



Maksymalna grubość
walcowania max.12mm



Walcujemy stal węglową
oraz hardox

Prasa krawędziowa **SAFAN DARLEY E-BRAKE**



Nacisk na gięty element wynosi 200t



Max. krawędź wygięcia wynosi 8mm na długości 4m



Maksymalna waga arkusza wynosi 500kg



Duża efektywność i pełna powtarzalność

Centrum giące **P2-2120 SALVAGNINI**



Maksymalna długość arkusza 2495mm



Maksymalna szerokość arkusza 1524mm



Maksymalna grubość gięcia 3mm



Idealne narzędzie do wycinania elementów z blach powlekanych (lakierowanych)

Odprężarka (prostowarka) do blach i profili **KOHLER**



Odprężenie zapewnia zmniejszenie naprężeń wewnętrznych w stali co powoduje podniesienie jakości wyrobu zmniejszając naprężenie wewnętrzne stali



Minimalna długość odprężanego detalu 50mm



Maksymalna wielkość odprężanego detalu 1,5x3m



Minimalna grubość ścianki profilu #3mm

Gratowarka modułowa do elementów płaskich (2d) - **ATLAS**



W przypadku elementów trójwymiarowych wykorzystujemy maszynę rotacyjną Rolser oraz ścierniwo typu SV12/RSA25/25. Maksymalna wielkość detalu w tym wypadku to 450mm



Szerokość robocza - 1500mm

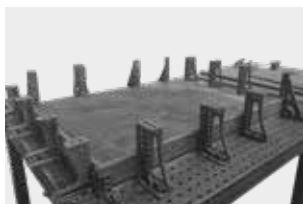


Zakres grubości blach - 0,8-100mm (90 mm)



Maksymalna przepustowość - do 360 m²/h

Spawanie na stole systemowym



System Ø16 - nośność stołu 4T



System Ø28 - nośność stołu 8T



Projektowanie przyrządów w systemie CAD



Możliwość wykonania przyrządu spawalniczego zapewniającego poprawność wymiarową już przy jednej sztuce

Spawanie aluminium, stali nierdzewnej oraz żeliwa



Jakość spawania aluminium B wg. ISO 10042



Zakres spawania wg. WPQR od 0,5mm do 4mm (TIG)



Metoda spawania żeliwa MMA 111



Zakres spawania stali węglowej wg. WPQR od 0.5 do 40mm (MIG/MAG)

Spawanie zrobotyzowane elementów rotacyjnych **VALK WELDING**



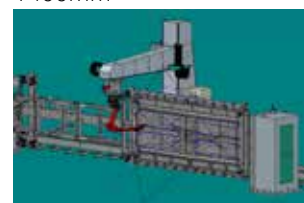
Maksymalna masa spawanego elementu 1T; metoda spawania 135 (MAG), maksymalny prąd spawania 350 amperów, poziom jakości połączeń spawanych B wg. ISO 5817



Długość robocza -
4000mm



Średnica robocza -
1400mm



System sterowania
Panasonic wraz z CAM

Spawanie zrobotyzowane elementów wielkogabarytowych **VALK WELDING**



Maksymalna masa spawanego elementu 6T; metoda spawania 135 (MAG), maksymalny prąd spawania 350 amperów, poziom jakości połączeń spawanych B wg. ISO 5817



Maksymalna długość
spawanego detalu 12m



Maksymalna szerokość
spawanego detalu 2,5m



Maksymalna wysokość
spawanego detalu 2m

Frezarka bramowa - JOHN FORD 4 OSIOWA



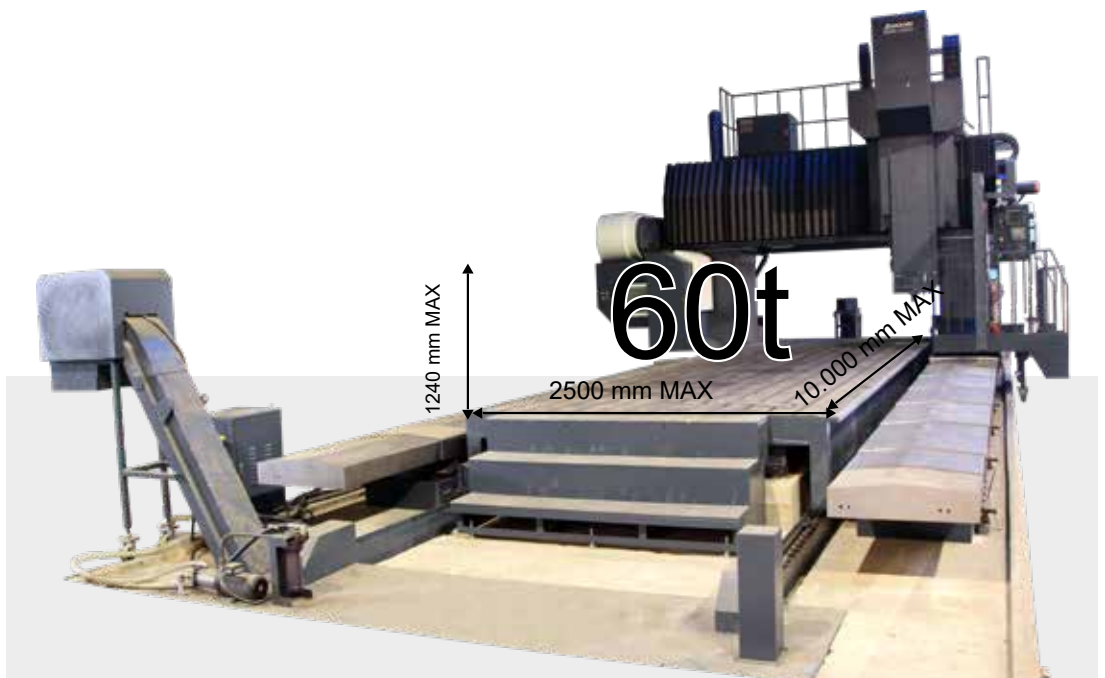
Obróbka 360o detalu z jednego zamocowania



System sterowania Fanuc

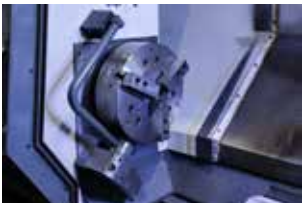


Dokładność wykonywanych detali do 0.01m



Największe pole robocze na wschodzie Polski

Tokarka HAAS ST-45



Prześwit wrzeciona 114mm



Obszar obróbki X - 432 mm / Z - 1118 mm



Dokładność do 0.01mm



Jedna z czterech maszyn o tej wielkości w Polsce

Robot - YASKAWA + HAAS ST-20



Najwyższa możliwa dokładność oraz sprawność



100% pomiarów przy pomocy mikromierza laserowego



PRZEŚWIT WRZECIONA (PRZELOT) 63mm



Narzędzia napędzane w dwóch osiach

Cynkowanie Galwaniczne



Odporność antykorozyjna do białej korozji 120 godzin, do czerwonej >240 godzin badanie zgodnie z wytycznymi ISO 9227. Cynkujemy detale od podkładek do ram rowerowych



Klatka detalu 1200x1000x300mm



Maksymalny ciężar detali na podwieszeniu 150kg

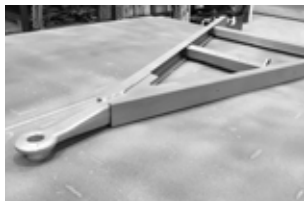


Maksymalny ciężar detali drobnych w bębnie 50 kg

Śrutownia ręczna **SZATKOWSKI**



Obróbka strumieniowa
ścierna Sa 2,5 do Sa 3,0



Śrut GH40



Maksymalna waga 4t



Prawidłowe przygotowanie powierzchni to 80% sukcesu w lakierowaniu

Malowanie zanurzeniowe kataforetyczne **BASF**



Grubość powłoki minimum
15µm



Naksymalny wymiar detalu
3000x2300x1600mm



Odporność antykorozyjna
ISO 9227 - 480h (1mm)



System lakierniczy stosowany w przemyśle samochodowym marek premium

Malowanie proszkowe **CORONA**



Malujemy każdy detal od klamek do części pracujących w spalarniach śmieci.



Maksymalna waga detalu
600kg

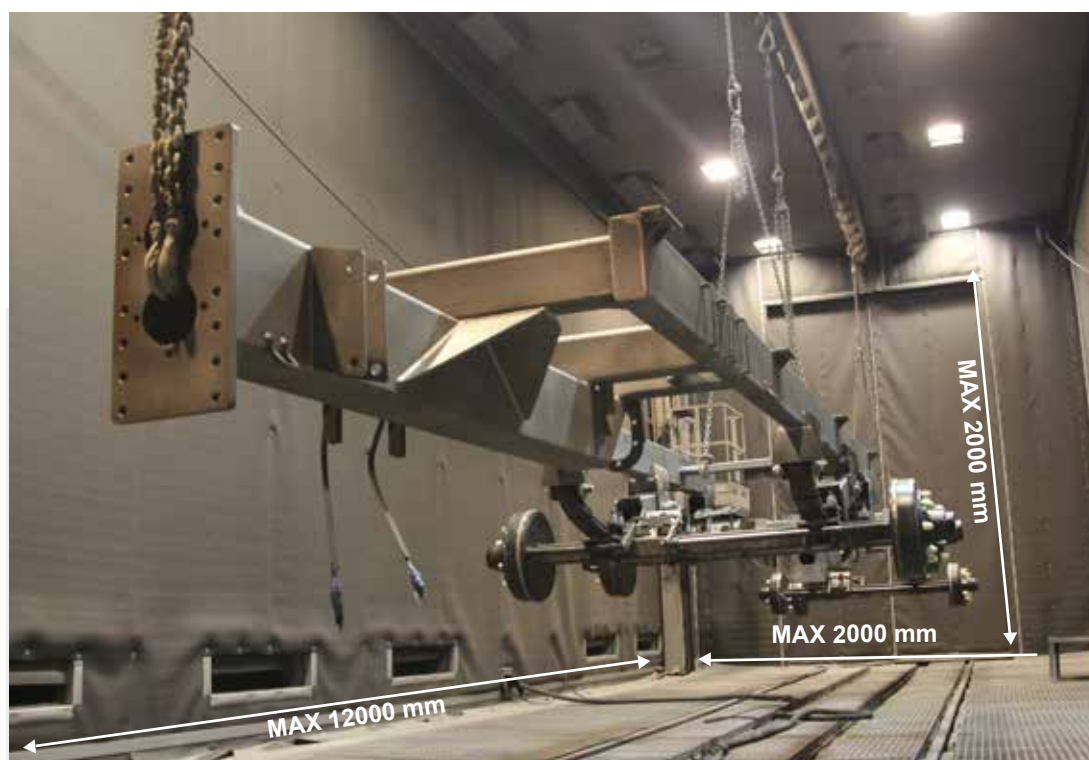


Antykorozyja - podkład +
nawierzchnia proszkowa 480h



Antykorozyja - KTL +
nawierzchnia proszkowa 720h

Malowanie **natryskowe**



Idelny system do walki z ciężką korozją taki sam jaki wykorzystują rafinerie



Maksymalne wymiary
detalu 12x2,5x2,5m

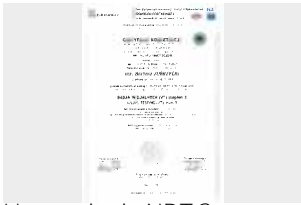


Maksymalna masa detalu 4t

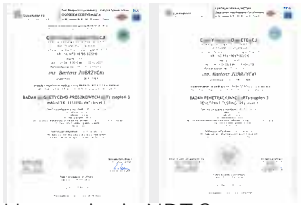


Suszenie w temperaturze
od 60 do 90°C

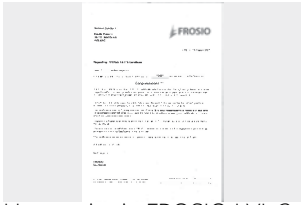
Certyfikaty



Uprawnienia NDT 3



Uprawnienia NDT 2



Uprawnienia FROSIO LVL 3



Posiadamy certyfikaty zapewniające najwyższą jakość połączeń spawanych

Ośrodek szkolenia i egzaminowania spawaczy



Szkolenie i egzaminowanie metody 111



Szkolenie i egzaminowanie metody 135



Szkolenie i egzaminowanie metody 141



Szkolenia weryfikacje oraz ciągłe podnoszenie uprawnień spawaczy

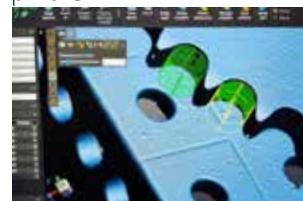
Skanowanie 3D **Go!SCAN SPARK**



Tworzenie modeli CAD ze skanu 3D



Skanowanie elementów do pliku CAD

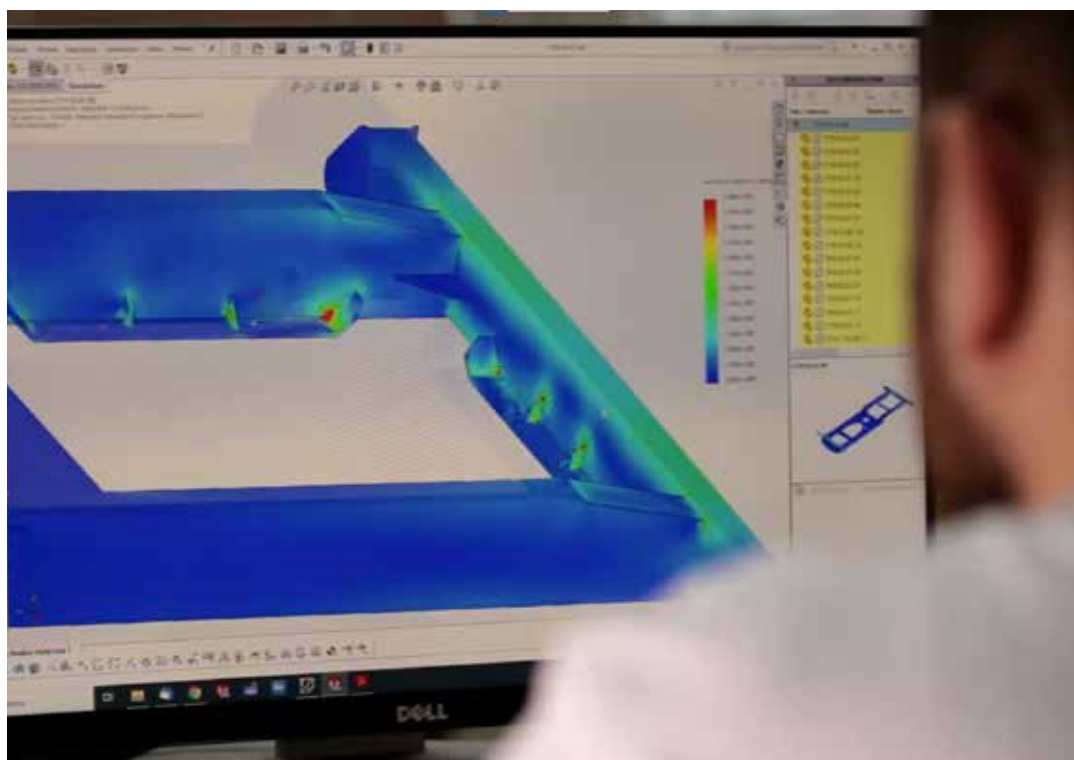


Skanowanie elementów bez pliku CAD

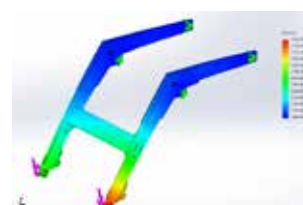


Skanowanie 3D elementów wielkogabarytowych - pomiar bez pliku CAD

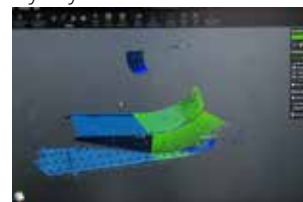
Usługi **projektowania**



Projektowanie zgodnie z wymaganiami homologacji europejskiej



Obliczenia wytrzymałościowe - MES



Projektowanie elementów ze skanów 3D



Projektowanie przyrządów dedykowanych (spawanie, obróbka skrawaniem, gięcie)

Kontrola jakości spektrometr **SPEKTROTEST**



Pomiar składu zgodne z dokumentacją



Pomiar składu chemicznego z wyciętych próbek



Pomiar składu chemicznego bez wycinania próbek



Pomiar składu chemicznego z określeniem materiału

Maszyna współrzędnościowa do pomiarów i inżynierii odwrotnej **CMM**



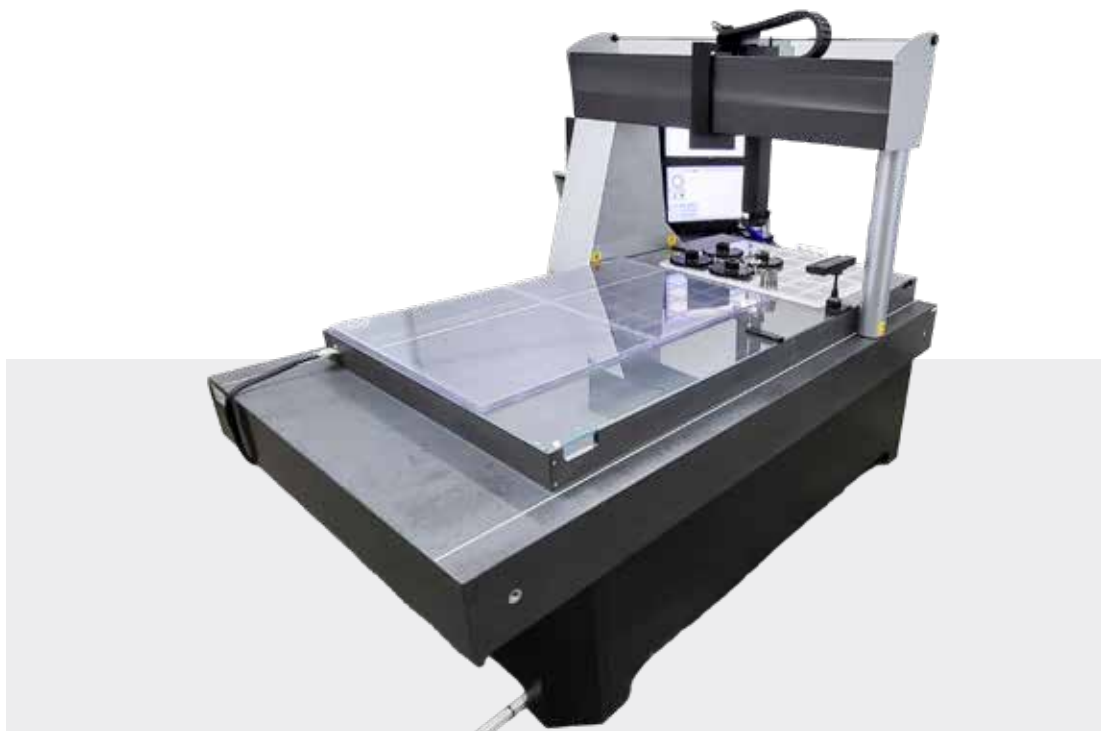
Pomiar na maszynie CMM przy użyciu sondy stykowej



Pomiar na maszynie CMM przy użyciu sondy kątowej



Pomiar na maszynie CMM - wizyjny

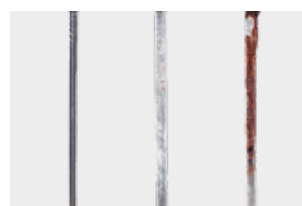


Pomiar na maszynie CMM wizyjny - określenie parametrów

Komora solna **WEISS TECHNIK SC450**



Oferujemy najbardziej zaawansowaną kontrolę badań antykorozyjnych w komorze solnej, starzeniowej, gięcia na stożku, badania przygotowania powierzchni.



Badanie zgodne z wytycznymi norm ISO 9227



Typ mgły NSS (NEUTRAL, SALT, SPRAY)



Oferujemy badania na każdym dostępnym podłożu

Badania NDT **nieniszczące**



Badania NDT w zakresie VT/PT/MT/UT wykonywane jest przez personel NDT2 i NDT3



Badania VT zgodnie z ISO 5817 klasy B/C/D



Badania MT zgodnie z ISO 9934



Badania PT zgodnie z ISO 3452

Zakuwanie przewodów hydraulicznych **HM 220 HB MVA**



Zakuwamy przewody rolnicze, budowlane i transportowe



Wykańczamy kołnierzowo, całowo i metrycznie



Dowolna długość przewodu



Zapewniamy najwyższą możliwą szczelność

Piec hartowniczy



Maksymalna wielkość detalu
350x150x120mm



Odpuszczanie w oleju

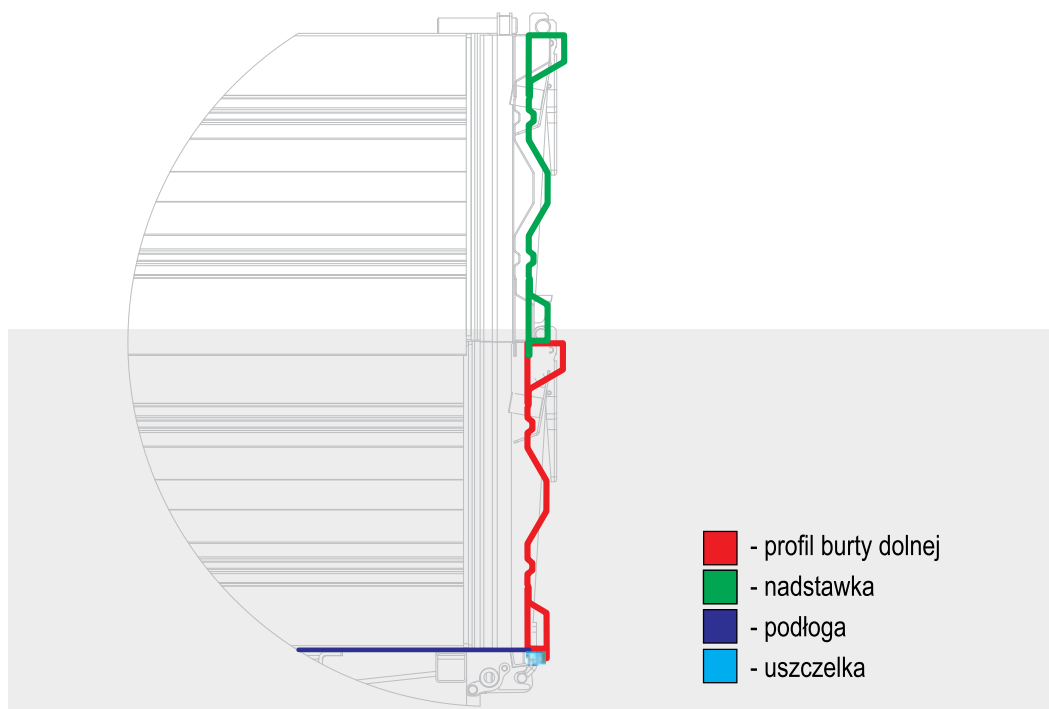


Odpuszczanie w wodzie



Grzejemy do 1200° celsjusza

Burty - gotowe produkty



Profile burtowe oferowane przez firmę Metal-Fach wykonywane są z wysokogatunkowej stali LAF-DC01-A-M-0. Blachy na burty są spawane (nie zgrzewane)



Profile o wysokości 400mm

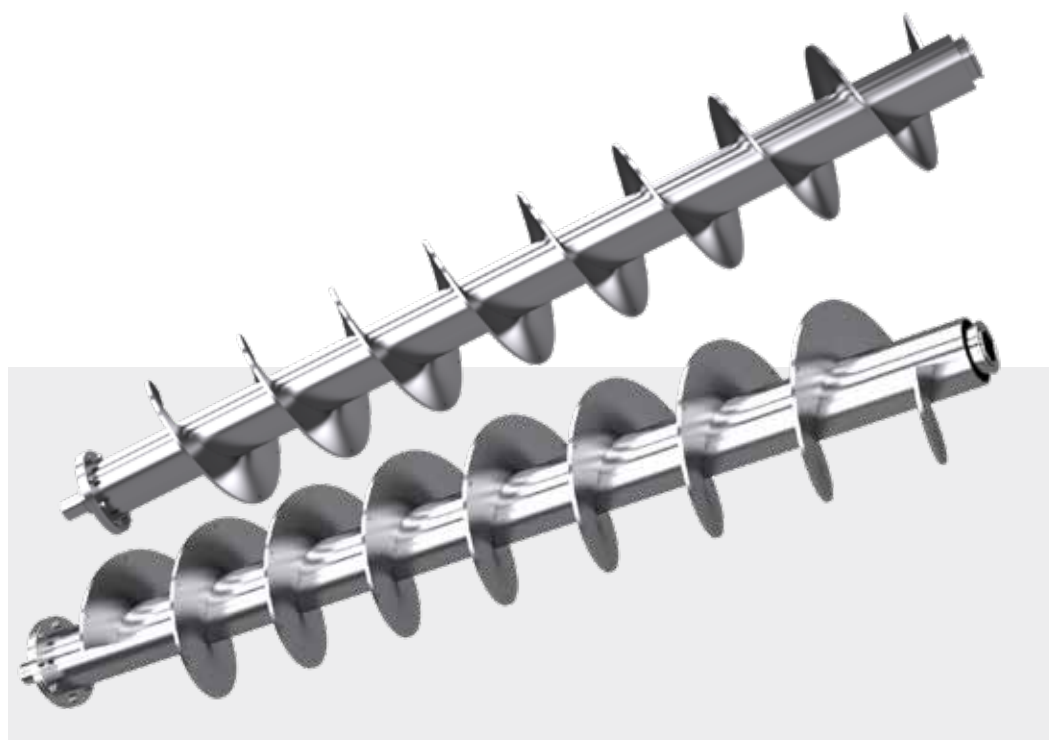


Profile o wysokości 500mm

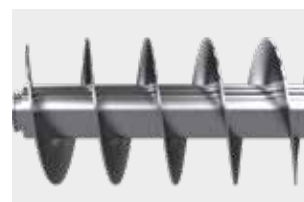


Profile o wysokości 600mm

Pióra do przenośników ślimakowych



Oferowane pióra do przenośników ślimakowych służą do przenoszenia, mieszania, transportu i dozowania elementów takich, jak m.in. zboże, pasza, osady, piasek, żwir, cement.



Pióra o zagęszczonym skoku



Pióra o zmiennej średnicy zewnętrznej



Pióra z wycięciami wewnętrznymi

Siłowniki - gotowe produkty



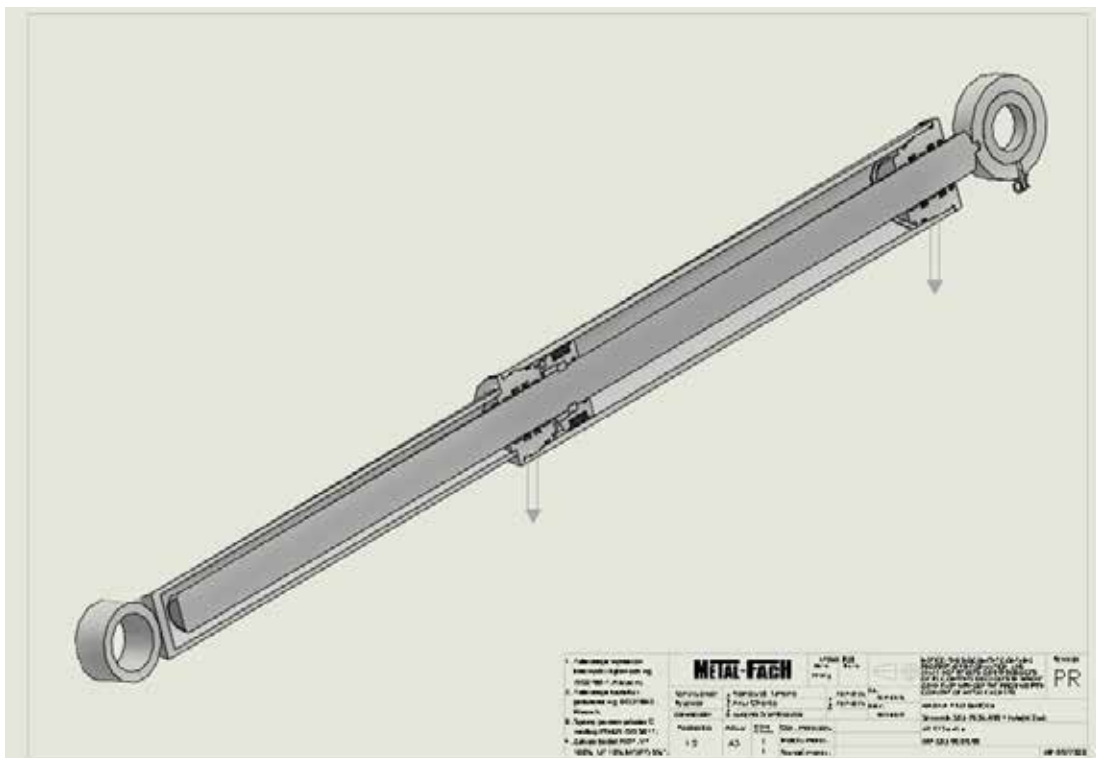
Zapewniamy 100% kontroli szczelność siłownika



Stosujemy podwójne uszczelnienie



Zapewniamy pełną customizację produktu



Produkujemy od podstaw siłowniki jedno i dwustronnego działania z rur od fi 32 do fi 125mm o długości do 4.5m

Usługi transportowe



Transport autolawetą



Transport naczepami kurtynowymi



Transport naczepami niskopodwoziowymi



Zapewniamy usługi transportu na terenie całej UE

Kontenery modułowe

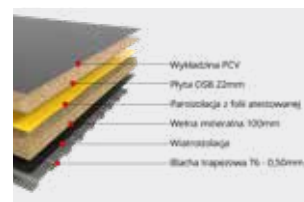


Kontenery biurowe wykonane zgodnie z normą ISO 3834 oraz EN 1090

Kontenery metalowe o pojemności od 10 do 41m³



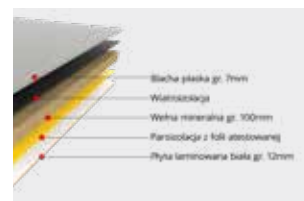
Kontenery metalowe wykonane zgodnie z normą DIN 3722



Podłoga



Ściany



Sufit



Przetłoczenie wzmacniające konstrukcję ramy



Zadaszenie typu plandeka



Drabinka zapewniająca kontrolę materiału



METAL-FACH Sp. z o.o.

<https://www.metalfach.com.pl/kooperacja/>
b.grotowski@metalfach.com.pl
Tel. komórkowy: 695 050 194

ul. Kresowa 62, 16-100 Sokółka, Polska



Metal-Fach Sp. z o.o. stale doskonali swoje usługi i dostosowuje ofertę do potrzeb klientów, w związku z tym zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w oferowanych usługach bez powiadamiania. Prosimy więc przed podjęciem decyzji o skorzystaniu z usług, o kontakt z pracownikiem Metal-Fach. Metal-Fach Sp. z o.o. wyklucza roszczenia związane z danymi i zdjęciami zawartymi w tym katalogu, przedstawiona oferta nie stanowi oferty w myśl przepisów Kodeksu Cywilnego.

Zdjęcia nie zawsze przedstawiają wyposażenie aktualnie wykorzystywane przy pracy. Dane techniczne przedstawionego wyposażenia mogą się różnić w zależności od wykorzystanego urządzenia.